



Экструдер EVO2 во время формовки изделий в ходе своей первой производственной смены



Трансмиссия закрытая в масляной ванне



Экструдированная часть с независимыми моторами привода внешних шнеков



Полезные держатели инструментов, установленные на бункере приема бетона

# Новый экструдер: ИННОВАЦИИ НОН-СТОП

После успешных первоначальных эксплуатационных испытаний, проведенных в Италии, новый экструдер EVO2 полностью превзошел ожидания как специалистов Nordimpianti, так и первых покупателей данной машины. Технология создания экструдера восходит к 1950-м гг. В течение полувека специалисты добились больших достижений в улучшении функциональности машины и в снижении затрат на эксплуатацию. Впервые новый экструдер был представлен в апреле 2016 г. на международной выставке Bauma в Мюнхене.

Эта технология была разработана для производства предварительно напряженных пустотных плит, используемых в строительстве и как перекрытия, и как стеновые элементы. Существует три вида установок, используемых для производства данных видов сборных элементов, отличающихся принципом работы: экструдер; слипформер; вибротельевая машина.

Nordimpianti имеет опыт работы со всеми тремя технологиями и стремится предоставить своим клиентам наиболее подходящие машины, которые лучше всего обеспечат достижение желаемых характеристик сборных железобетонных элементов. Стало очевидным, что, учитывая плюсы и минусы каждой машины и принимая во внимание такие факторы, как затраты на производство, простота использования и качество готового продукта, технология экструдера в настоящий момент считается наиболее предпочтительной для производства пустотных плит перекрытий высотой от 15 до 50 см.

Понимая все эти преимущества и будучи одним из основных игроков на рынке машин для безопасного производства изделий, Nordimpianti с середины 1990-х гг. осуществляла значительные инвестиции в исследования и разработку нового экструдера, третья версия которого в настоящее время стала ориентиром для всего рынка. Экструдер EVO2 является примером технических и функциональных улучшений, которые перечислены ниже.

## Трансмиссия постоянно погружена в масляную ванну.

Трансмиссия является механическим сердцем машины и имеет необходимые механические компоненты, такие как цепи, валы, подшипники, передачи и соединительные шпильки, создающие вращение и колебание шнеков, формовочных труб и боковых формующих элементов.

Nordimpianti разработала и сконструировала закрытую трансмиссию не только чтобы обеспечить постоянную смазку всех механических частей, но также чтобы уберечь механические компоненты от воздействия агрессивных элементов среды, таких как вода, пыль и цемент. Машина, не имеющая такой защиты, будет иметь удлиненное время простоя и дорогостоящее обслуживание.

## Независимые моторы привода шнеков.

В отличие от предыдущей версии машины экструдер EVO2 имеет независимые двигатели для каждого из двух внешних шнеков, таким образом становится возможным регулировать скорость наружных шнеков независимо от внутренних. Это позволяет оптимизировать рабочие характеристики машины, что в свою очередь сократит затраты на обслуживание.



Хранение подъемных петель на консолях, установленных на бункере приема бетона



Клипборд А4 для производственных заданий, установленных на бункере приема бетона



Превосходное качество бетонных элементов, произведенных с помощью нового экструдера EVO2



Первые пустотные плиты высотой 200 мм, произведенные на экструдере EVO2

Более того, данное улучшение также повышает качество готового изделия за счет того, что наружные шнеки обеспечивают подачу большего количества бетона, необходимого для заполнения областей сечения изделия по краям по сравнению с областью внутренних шнеков. Такая подача увеличенного количества бетона часто не обеспечивается экструдерами, имеющими единый привод всех шнеков, особенно когда шнеки достигают определенной степени износа. Тогда возникает недостаточное уплотнение бетона и снижение несущей способности изделия. В экструдере EVO2 все моторы, используемые для вращения шнеков, контролируются с помощью частотных преобразователей, следовательно, скорость шнека может регулироваться даже в процессе формования элемента и без остановки машины.

#### Новое заглаживающее устройство.

Заглаживающее устройство играет важную роль в экструдере: обеспечивая изделиям финишную отделку, устройство также работает в сочетании со шнеками, формующими трубами и боковыми формующими элементами для достижения качественного уплотнения бетона.

Заглаживающее устройство экструдера EVO2 было полностью переработано – создана новая antivибрационная система крепления верхней пластины, а также новая ременная передача от электромотора. Последняя, в частности, теперь расположена внутри герметизированного кожуха для предотвращения контакта ремня с остатками бетона, которые неизбежно появляются в процессе производства на поверхности заглаживающего устройства.

Это означает, что теперь исключаются неожиданные порывы ремня, в особенности когда не соблюдаются процедуры своевременной чистки устройства. Результатом этого становится увеличение надежности и эффективности машины, а также сокращение общих затрат на обслуживание.

#### Практичность и функциональность.

В дополнение к множеству улучшений технического характера, новый экструдер EVO2 обрел новый дизайн, в котором предусмотрены многие детали.

Практичность и эргономика нередко игнорируются многими компаниями. Nordimpianti проявляет тщательность в проработке деталей оборудования и думает о нуждах и удобствах в процессе работы операторов машин и обслуживающего персонала.

По этим причинам Nordimpianti улучшила функциональность и конструкцию машины следующим образом:

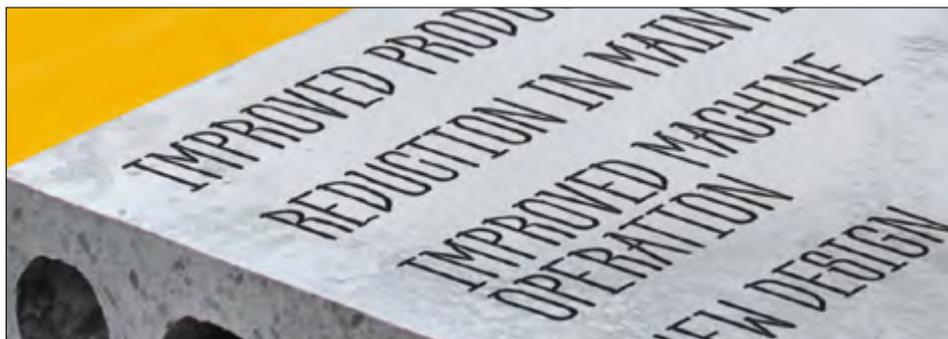
- На машину установлена новая 12-дюймовая сенсорная панель, более простая в использовании;
- Добавлен держатель для инструментов, используемых при формовке, разметке, сверления и формирования отверстий по свежему бетону на производимых элементах;
- Добавлен клипборд формата A4 для крепления различного рода производственных заданий, чертежей и прочих административных бумаг;
- Установлены точки хранения подъемных петель, которые может понадобиться установить в свежесформованное изделие;
- В наличии имеется дополнительная розетка, установленная в задней части машины для подключения инструментов, таких как дрель и/или шлифовальный инструмент.

#### Выдающееся качество.

Новый экструдер EVO2 способен производить высококачественные пустотные плиты с отменными характеристиками. Качество отделки поверхности, уплотнение бетона, а также позиционирование преднапрягаемой арматуры – проволоки или канатов – оптимизированы, вследствие многочисленных улучшений машины, что позволяет оператору достигать отличных результатов.



Серия экструдеров EVO2 – наилучший выбор для производства преднапряженных пустотных плит перекрытий



• Улучшенное качество изделий • Снижение стоимости обслуживания • Улучшенная эксплуатация машины • Новый дизайн