

СОВРЕМЕННЫЕ ДОМОСТРОИТЕЛЬНЫЕ КОМБИНАТЫ ДОЛЖНЫ УМЕТЬ РЕШАТЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАДАЧИ

Modern House-Building Plants Should be Able to Solve Universal Tasks



Почти 25 лет компания «Приволжский Центр Строительные Технологии» профессионально модернизирует и создает с нуля производственные комплексы стройиндустрии сборного железобетона. Проектирует, изготавливает, монтирует и запускает «под ключ» предприятия ЖБИ, ЖБК, ДСК, КПД, которые выступают высокоэффективными инструментами стабильного получения прибыли. В зависимости от задач, которые ставят заказчики, специалисты компании предлагают технологические решения различного масштаба и этапности внедрения.



For nearly quarter of a century, Privolzhsky Center for Construction Technologies has been professionally modernizing and creating from scratch precast concrete construction industry production complexes. Designs, manufactures, installs and turnkey launches precast concrete plants, house-building plants, large-panel housing construction plants, which act as highly effective tools for making stable profit. Depending on the tasks set by customer the company's specialists offer technological solutions of various scales and implementation stages.

ПЦ СТ макет завода
www.pc-st.ru

Рынок строительства вообще и технология возведения зданий, сооружений в частности постоянно меняются. Чтобы уверенно двигаться в этом потоке, производителям железобетонных изделий (ЖБИ) необходимо обладать уверенностью в своих возможностях, чтобы адекватно отвечать на экономические и потребительские вызовы, гибко решать возникающие производственные задачи. И это касается не качества продукции, которое всегда должно быть нормативным и превосходным. В большей мере это о способности быстро и сообразно предстоящему заказу перестраиваться с изготовления одного вида изделий на другие. Затрачивать минимальное время на перенастройку или оптимально быстро дооснащаться. Именно умение специалистов «ПЦ СТ» гармонично вписывать в существующее про-



ПЦ СТ термостенд УТС Основа сваи www.pc-st.ru



ПЦ СТ вибробетонукладчик ВБУ для УТС www.pc-st.ru



ПЦ СТ адресная подача смеси кубелем БТНВ www.pc-st.ru



ПЦ СТ ЛБФ Лента www.pc-st.ru



ПЦ СТ пути кюбеля адресной подачи БТНВ
www.pc-st.ru



ПЦ СТ кюбель адресной подачи БТНВ
www.pc-st.ru



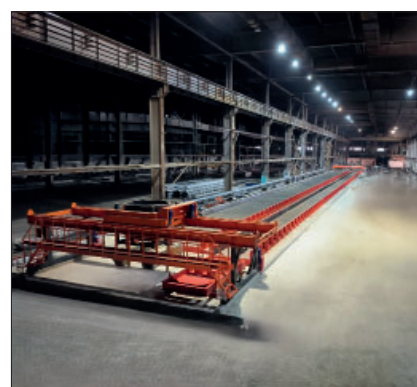
ПЦ СТ Бетонукладчик ВБУ-БПТ
www.pc-st.ru



ПЦ СТ производство пустотных плит перекрытия ЛБФ Лента
www.pc-st.ru



ПЦ СТ универсальный термостенд УТС
Основа с магнитной оснасткой
www.pc-st.ru



ПЦ СТ стендовое производство жби УТС
www.pc-st.ru

изводство новые технологические линии или же создавать с чистого листа полнофункциональные заводы и помогает участникам строительного сегмента экономики полноценно работать и развиваться.

Для железобетонного предприятия любого масштаба крайне важно применение в технологических процессах оборудования для автоматизированной доставки бетонной смеси – **системы адресной подачи бетонной смеси с кюбелями БТНВ**. Автоматизированные кюбели-бетоновозы перемещаются по собственным повышенным путям, значительно увеличивают скорость подачи бетонной смеси от бетоносмесительного узла до формовочного пространства пролета, оставляя больше полезного места и уменьшая использование кранов. Благодаря минимизации количества пересыпок и грамотному соотношению высотных отметок качество замеса сохраняется с требуемой подвижностью. В зависимости от конфигурации трассы до 2 м³ готовой бетонной смеси с периодичностью от 3 минут могут автоматически доставляться точно в приемные бункеры бетоноукладчиков, формовочных машин или на стационарные посты.

Ранее традиционный для заводов ЖБИ, сейчас уже изживший все свои преимущества агрегатно-поточный

метод передал производственную эстафету **линиям безопалубочного формования ЛБФ Лента – безопалубочное изготовление жби на длинных формовочных дорожках**. На сегодняшнее время это самый современный и высокотехнологичный способ поточного изготовления погонажных жби. Безопалубочное производство особенно актуально для выпуска пустотных плит перекрытия и максимально удобно за счет отсутствия необходимости в арматурном цехе и способности быстрого перехода с выпуска одного вида или типоразмера изделий на другой. Наиболее востребованная и популярная рабочая ширина формовочных дорожек 1,5 м. Помимо пустотки на ЛБФ Лента выпускается большая производственная номенклатура – плиты покрытий, панели ограждения, шпалеры-столбики, ригели, балки, перемычки и др.

В современных постоянно меняющихся реалиях **термостенды УТС Основа** выступают рабочей лошадкой, способной обеспечивать большую часть загрузки предприятия по выпуску ненапряженных жби и изделий с преднапрягаемой арматурой (вариант с силовыми упорами УТС). Термостенды – это эффективный многофункциональный инструмент, совмещающий в себе экономичную тепловую обработку, высокоточную горизонтальную формовочную



ПЦ СТ модель завода
www.pc-st.ru



ПЦ СТ тентоукладчик РЗП
www.pc-st.ru

поверхность и различную опалубку. Универсальные и унифицированные, например свайные, формовочные поля, являются сбалансированным средством производства железобетона – это единое технологическое пространство, где все операции по армированию, формованию и тепловой обработке проводятся без перемещения оснастки с изделием. Прогрев до 65° и несущая способность до 25 кПа дают возможность выпуска свай, колонн, ригелей, панелей и многих других, в том числе несерийных, жби.

Снижение трудозатрат с механизацией рабочих операций – неотъемлемая составляющая каждого производственного процесса. Самоходные **вибробетонукладчики ВБУ**,двигающиеся вдоль термостенда по своим рельсам, работают в паре с ним, принимая смесь сразу из кубеля БТНВ, без отвлечения мостового крана, и укладывают ее в опалубку на формовочном поле. Блоки подвесных глубинных вибраторов и виброреек, установленные на бетонукладчике, бережно уплотняют и разглаживают смесь с сохранением геометрии и долговечности магнитной опалубки, очень эффективно применяющейся на термостендах. Затем приходит черед самоходных барабанных **тентоукладчиков РЗП**, которые укладывают над изделием защитное покрытие на время тепловой обработки (а после ее окончания наматывают его обратно на барабан). Так задачи доставки, формования и прогрева жби на термостендах решаются быстро, безопасно и под контролем операторов оборудования.



ПЦ СТ термостенд UTC
www.pc-st.ru



ПЦ СТ тентоукладчк РЗП для термостендов UTC
www.pc-st.ru

Мы поставляем больше чем просто оборудование — мы поставляем технологию!



РФ, Республика Татарстан, 420034,
г. Казань, ул. Тверская, д. 9Б, оф. 12
тел: 8-800-600-47-13 www.pc-st.ru
st-volga@bk.ru info@pc-st.ru

