

# Производственная гибкость и многофункциональность современных технологических комплексов по изготовлению сборного железобетона

Любое современное предприятие стройиндустрии железобетона должно быть хорошо оснащенным для гибкого решения производственных задач с быстрым переходом от изготовления одних изделий на другие. Это одна из фундаментальных основ, способствующих экономическому выживанию и коммерческому развитию производителей железобетонных изделий (жби) в постоянно меняющихся условиях рынка строительных материалов и при строительстве зданий и сооружений.

**Приволжский Центр Строительные Технологии** — компания, более 20 лет занимающаяся проектированием, модернизацией и оснащением «под ключ» заводов ЖБИ, ДСК, КПД.



Приволжский Центр Строительные Технологии поставляет «под ключ» производственные комплексы, в эксплуатационных и производственных характеристиках и качествах которых полностью уверены специалисты. Они гармонично вписывают новые техпроцессы в существующий рабочий цикл предприятий или создают их полностью с нуля. В процессе проектирования разрабатываются компьютерные 3D-модели как наглядная визуализация будущих производств. Оборудование располагается таким образом, чтобы оно успешно функционировало в штатном режиме, давая возможность продуктивной работы, удобного обслуживания, и занимало ровно столько рабочего пространства, сколько нужно для соблюдения условий эффективности и безопасности эксплуатации.

На объекты всегда выезжают бригады специалистов компании для выполнения полного объема монтажных и пусконаладочных работ, это не только позволяет запускать оборудование быстро и качественно, но и гарантирует в дальнейшем его долговременную службу. Компания разрабатывает рекомендации по ведению технологических процессов и эксплуатации оборудования и помогает их придерживаться. Производим и осуществляем сервисные поставки расходных материалов и комплектующих. Причем это касается сервиса не только оборудования Приволжского Центра Строительных Технологий, но и других производителей.

Основные направления деятельности Приволжского Центра Строительных Технологий:

— **ЛБФ Лента** – безопалубочное изготовление жби на длинных формовочных дорожках. Это самый современный и высокотехнологичный способ поточного изготовления





погонажных жби, особенно актуален для выпуска пустотных плит перекрытия. Почти за 30 лет присутствия на заводах России и стран СНГ этот метод формования практически вытеснил устаревший агрегатно-поточный и зарекомендовал себя высокой производительностью и автоматизацией. Он более удобен за счет отсутствия необходимости в арматурном участке и способности быстрого перехода с выпуска одного вида или типоразмера изделий на другой. Включает в себя формовочные дорожки/настилы и машины, выполняющие подготовительные этапы по чистке, смазке, армированию и преднапряжению будущих изделий, формованию единого массива изделия с его укрытием для прогрева и последующей распиловкой на индивидуальные изделия;

— **УТС Основа** — универсальные и специализированные (унифицированные под определенный вид изделий) термостенды для изготовления различных жби, как ненапряженных, так и преднапряженных (ригели, колонны, сваи, панели, дорожные плиты и пр.). УТС Основа — эффективный многофункциональный инструмент, совмещающий в себе экономичную тепловую обработку, высокоточную формовочную поверхность, кронштейны для использования различной опалубки и механизированные технологические устройства, облегчающие доставку бетонной смеси и ее укладку. Термостенды являются сбалансированным средством производства железобетона — единым технологическим пространством, где все операции по армированию, формованию и тепловой обработке проводятся без перемещения оснастки с изделием. Термостенд, оснащенный силовыми упорами и специальной гидравликой, становится еще более мультифункциональным за счет возможности выпуска преднапряженных ригелей, балок, плит.

— сопутствующее этим производственным направлениям **оборудование для доставки и укладки бетонной смеси** — адресная подача бетонной смеси с кубелями-бетоновозами БТНВ, формовочная оснастка, бетоноукладчики ВБУ. Автоматизированные кубели-бетоновозы, перемещающиеся по собственным подвесным путям, значительно увеличивают скорость подачи бетонной смеси от БСУ до формовочного пролета. Бетоноукладчики ВБУ,двигающиеся вдоль стенов по своим рельсам, работают в паре с ними, принимая смесь сразу из кубеля, без отвлечения мостового крана, и укладывают ее в оснастку на термостендах. Так задачи доставки и формования каждого замеса решаются быстро, безопасно и под оперативным контролем оператора оборудования.

Важное значение в безопалубочных и стендовых линиях специалисты Приволжского Центра Строительных Технологий уделяют автоматической тепловой обработке изделий. Для созревания бетона и достижения им необходимой прочности все формовочные дорожки и термостенды оснащаются тепловыми узлами с автоматическим управлением. АСУ ТО ТС представляет собой энергосберегающий комплекс инженерных приемов, средств контроля и управления теплоносителем. Такая совокупность дает возможность прогревать как тонкостенные, так и массивные железобетонные изделия.

В нашем деле важен баланс надежности, удобства, производительности и безопасности — все это мы собрали в своей компании!



РФ, Республика Татарстан, 420034,  
г. Казань, ул. Тверская, д. 9Б, оф. 12  
тел: 8-800-600-47-13 www.pc-st.ru  
st-volga@bk.ru info@pc-st.ru

