



## Греческая компания **SABO S.A.** очередной раз расширила свою географию на мировом рынке и завершила строительство нового кирпичного завода в **Узбекистане**

Завод мощностью 100 млн шт. в год полуторного 1.4 НФ (25012088) кирпича, или 1200 тн обожженной продукции в день был запущен в конце 2019 г. Заводская линия полностью автоматизирована, для производства продукции используются промышленные роботы, в смену работают 10 человек. На открытии предприятия присутствовал лично президент Узбекистана и представители правительства республики.

После изучения месторождений и анализа пяти различных видов глин в лаборатории компании SABO S.A., был разработан оптимальный состав шихты, которая будет использоваться для производства кирпича. На основе данных анализа глин было разработано техническое решение, индивидуально подобранное под запрос заказчика.

### Производство имеет широкую номенклатуру продукции

- Облицовочный кирпич
- Строительный кирпич
- Крупноформатные пазогребневые блоки

### Технологическая линия завода

- **Массоподготовка**
  - ✓ Полноценная линия подготовки до фракции 0,8 мм
  - ✓ Шихтозапасник с автоматическим экскаватором
  - ✓ Вакуумный экструдер 775
- **Линия формования, загрузки сырцов и разгрузки сухой продукции**
  - ✓ Предусмотрен рустикатор с пескоструем и ангобирование сырца
  - ✓ 2 многострунных резчика с возможностью снятия фаски с четырех сторон для лицевого и строительного кирпича
  - ✓ 1 многострунный резчик для крупноформатных блоков
  - ✓ После резки продукция загружается на съемные сушильные рамки роботом
  - ✓ Загрузка и разгрузка сушильных вагонов производится автоматически
- **Сушило**
  - ✓ Сушка продукции производится в туннельном сушиле
  - ✓ Процесс сушки полностью автоматизирован с помощью программы SCADA
- **Садка на печные вагоны**
  - ✓ Рамки с сухим кирпичом разгружаются и транспортируются к роботу на очередную загрузку продукцией, либо складироваться автоматической системой пустых рамок
  - ✓ Разгруженная сухая продукция перемещается по двум программным столам. Оба стола разработаны для различных видов садки и оснащены автоматической системой кантования продукции для садки «на постель»
  - ✓ После формирования на столах программирования продукция позиционируется перед двумя роботами, которые послойно производят садку на печные вагоны
- **Печь**
  - ✓ Печь длиной 170 м и шириной 6,5 м
  - ✓ Печь построена из высококачественных немецких огнеупоров
  - ✓ Также имеется комплект горелок для возможности редуцированного обжига и придания флэш-эффекта
  - ✓ Автоматическая программа SCADA позволяет наблюдать за всем процессом обжига и регулировать его
- **Разгрузка печных вагонов и упаковка**
  - ✓ Роботы разгружают послойно продукцию на два программных стола
  - ✓ После разгрузки вагонетки отправляются на станцию очистки, которая производится автоматическим пылесосом с функцией выравнивания огнеупорных подовых камней
  - ✓ После формирования на столах программирования продукция позиционируется перед двумя роботами, которые послойно производят формирование конечной упаковки
  - ✓ Упаковка является многофункциональной с возможностью упаковки на поддон и без поддона

Василико - Халкис - Эвбея, Греция 34002 | Тел.: +30 22210 51805-9 | E-mail: [sb\\_sales@sabo.gr](mailto:sb_sales@sabo.gr) | [www.sabo.gr](http://www.sabo.gr)



Мы всегда там,  
где это необходимо!

Решения  
«под ключ»  
в керамической  
промышленности

 **SABO** S.A.  
heavy clay

Доверьтесь надежному партнеру!

34002 Василико - Халкис, Эвбея - Греция | Тел.: +30 22210 51805-9 | E-mail: sb\_sales@sabo.gr

[www.sabo.gr](http://www.sabo.gr)

