



ООО «ТехКом» – успешная, активно завоевывающая репутацию на кирпичном рынке инжиниринговая и посредническая компания, специализирующаяся на оказании комплексных услуг и поставке оборудования для кирпичных заводов.



Основные направления деятельности компании «ТехКом»:

- подбор и поставка технологического оборудования: формовочная оснастка, запасные части (бандажи для перерабатывающего оборудования, двигателя; вакуум-насосы, оборудование для подачи и просеивания опила и т. д.);
- инжиниринг технологических линий по производству керамических строительных материалов в следующих направлениях: разработка и внедрение новых видов продукции, рекламационная работа, внедрение энергоэффективных мероприятий, технологический аудит;
- очистка кирпичных фасадов от любых видов загрязнений: подбор и поставка химических средств, обучение методикам очистки, оказание консультационных выездов на строительные объекты.

Данные предложения **ООО «ТехКом»** отработаны и запущены на ряде крупнейших предприятий УрФО и ЦФО, выпускающих керамический кирпич. Компания делится с клиентами накопленными знаниями и опытом, которые, несомненно, будут полезны для кирпичных заводов России.

Поставка формовочной оснастки

ООО «ТехКом» является эксклюзивным представителем чешской компании-производителя формовочной оснастки для керамической промышленности **Malafa – Malafová**.

Компания широко известна среди европейских производителей кирпича и ряда кирпичных заводов

в Белоруссии и России и специализируется на производстве формовочных мундштуков и прессовых головок, используемых в керамической промышленности.

Компания **Malafa – Malafová** предоставляет полный спектр услуг: разработка технического проекта будущего мундштука, включая расчет пустотности в зависимости от прочностных и изоляционных свойств пустотелого кирпича с использованием системы CAD и 3D; изготовление как мундштука в комплекте, так и отдельных компонентов для него: керны, скобы и внутренние калибровочные рамки. Стандартное решение по поставке: мундштуки и высокой прочности по всему поперечному сечению скоб (до 3,7 МПа без деформации, давление при производстве кирпича сырца), использованием стальных профилей толщиной 6 и 10 мм. Мундштуки рассчитаны на максимальную производительность прессы при достижении минимального сопротивления сырья. Благодаря этому снижается износ шнеков и энергопотребление прессы. Слой хромировки на функциональных поверхностях мундштука обеспечивает постоянные размеры формуемого сырца в течение всего срока эксплуатации мундштука. Проверенный минимальный срок эксплуатации хромировки на рамке и скобе составляет от 100 и до 500 км сформованного сырца в зависимости от свойств сырья.

Формовочная оснастка компании **Malafa – Malafová** гарантирует одинаковую толщину внутренних стенок отформованных изделий. Оси кернодержателей выравниваются с точностью $\pm 0,2$ мм по отношению к



осевому шагу кернов в мундштуке. Кернодержатели имеют систему, препятствующую их проворачиванию.

Компания **Malafa – Malafová** спроектирует, изготовит, а компания «**ТехКом**» поставит и настроит для вас высококачественную фильеру по цене значительно ниже, чем у конкурирующих европейских фирм.

Инжиниринговая деятельность

Одной из задач каждого собственника или директора предприятия является изыскание резервов: трудовых, финансовых, рабочего времени, средств и предметов труда, общепроизводственных, технологических и т. д.

Одним из современных инструментов, помогающих руководителям в поиске резервов является инжиниринг производственной деятельности.

Инжиниринг – это способ проверки технологического состояния предприятия с помощью определенных критериев, дающий возможность выявления его сильных и слабых сторон, что ведет к подготовке плана развития и/или модернизации, формулировке стратегии, направленной на повышение эффективности работы предприятия.

Инжиниринг производства поможет ответить собственникам предприятия на следующие вопросы:

- Как повысить качество продукции?
- Как снизить энергозатратность производственных процессов и уменьшить себестоимость продукции?
- Где скрыты резервы по производительности технологической линии?
- Как расширить ассортимент продукции?
- Оборудование каких производителей выбрать для реконструкции с учетом особенностей конкретного производства?
- Как разработать технологические регламенты?
- Как повысить рентабельность продукции?
- Как уменьшить потери?
- Как оптимизировать производство?

Компания «ТехКом» имеет штат инженеров, которые ответят на эти и многие другие вопросы, дадут квалифицированные рекомендации и оценят техни-



ческое состояние заводов, оснащенных как отечественным, так и импортным оборудованием.

Поставка запасных частей

Переписка с поставщиками оборудования, размещение напрямую заказов в валюте, организация доставок из-за границы, таможенная очистка и т. д. – не всегда на заводе есть персонал, который будет заниматься всей вышеперечисленной организационной работой.

Специалисты компании «ТехКом» готовы оказать помощь кирпичным заводам и подключиться на любой стадии процесса поставки оборудования, где у технического персонала предприятий появляются вопросы.

- Слагаемые успеха компании просты и эффективны:
- огромный опыт в производстве керамического кирпича;
 - практика взаимодействия с иностранными партнерами;
 - отлаженная логистика ввоза и таможенной очистки;
 - наличие в штате компании собственных инженеров, брокера и юриста.

Все вышеперечисленное, позволяет ООО «ТехКом» с уверенностью предлагать свои услуги. Технологичный подход компании позволит комплексно решить производственные проблемы и задачи кирпичных заводов России.

www.teh-kom.ru

teh_kom@list.ru

+79827381710



@ootehkom



@teh-kom