

Высокочастотный вибратор бетонной смеси от WECKENMANN

Австрийская фирма Mischek Systembau GmbH («дочка» концерна Strabag AG) входит в число ведущих австрийских производителей железобетонных изделий. На заводе фирмы площадью 30 тыс. м² выпускаются высококачественные железобетонные элементы, которые уплотняются при помощи MagVib – инновационного высокочастотного вибратора компании Weckenmann (Германия).

Годовая выработка завода Mischek Systembau GmbH в Герасдорфе под Веной достигает 30 тыс. единиц ЖБИ. Каждый год порядка 95 тыс. т бетонной смеси перерабатывается на современных производственных линиях в популярную продукцию Mischek – сплошные стеновые панели, плиты перекрытия, двойные стеновые панели и другие конструктивные железобетонные элементы. ЖБИ фирмы Mischek пользуются высоким спросом среди архитекторов и проектировщиков. Специалисты фирмы Mischek используют оборудование только известных машиностроительных предприятий, поэтому когда возникла необходимость в новой станции виброуплотнения для линии оборотных поддонов, были тщательно изучены предложения и сделан выбор в пользу системы MagVib компании Weckenmann.

Первоклассное уплотнение – залог безупречного качества

Максимально сбалансированное уплотнение бетонной смеси имеет решающее значение для качества готовых ЖБИ. Основная задача процесса уплотнения заключается в вытеснении воздушных включений и излишков влаги из смеси при помощи подводимой вибрационной энергии. Нежелательные пустоты, которые образуются из оставшихся на по-

верхности или внутри бетона воздушных пузырьков, называются раковинами. При этом во время виброуплотнения в равной степени опасно как недостаточно уплотнить, так и переборщить с интенсивностью. Слишком короткий процесс приведет к неполному заполнению пустот, избыточная продолжительность виброуплотнения, наоборот, может вызвать нежелательное расслоение смеси. Очевидно, что качество изделия во многом будет зависеть от выбора подходящей технологии виброуплотнения.

Высокая частота – высокая эффективность: система виброуплотнения MagVib

Станция виброуплотнения MagVib компании Weckenmann, на которую пал выбор руководства Mischek Systembau GmbH, установлена на линии оборотных поддонов на заводе ЖБИ в Герасдорфе. По мнению ответственного инженера Мартина Нагля из фирмы Mischek, было принято решение приобрести систему MagVib, потому что столкнулись с тем, что традиционная методика с вибрационной рамой недостаточно эффективна и, кроме всего прочего, создает повышенную шумовую нагрузку. Система высокочастотного уплотнения MagVib многие годы успешно эксплуатируется на предприятиях клиентов Weckenmann. Она подходит для уплотнения как пла-



Высокочастотные вибраторы с магнитами на станции виброуплотнения MagVib



MagVib – высокочастотный вибрационный блок (синего цвета), на заднем плане – старая вибрационная рама

стичных, так и жестких бетонных смесей и состоит из вибропластин, которые монтируются с нижней стороны опалубочных поддонов. На станции виброуплотнения установленные навесные вибраторы стыкуются с вибропластинами посредством мощных электромагнитов. Высокочастотные вибраторы создают направленные вертикальные колебания опалубки.

Директор по сбыту компании Weckenmann Дитмар Кине отмечает, что система MagVib позволяет добиться на линии оборотных поддонов таких же отличных результатов виброуплотнения, как и на поворотных столах, оснащенных стационарными вибраторами. Оптимальное расположение вибраторов на опалубочном поддоне, кроме того, существенно сокращает износ опалубки, что благоприятно сказывается на общей рентабельности линии. Это также касается тех случаев, когда на поддоне находятся различные железобетонные элементы.

Дооснащение системой MagVib возможно в любое время. Благодаря новой станции MagVib линия на заводе Mischek потребляет намного меньше энергии при уплотнении бетонной смеси, поскольку нет необходимости перемещать тяжелые вибрационные блоки. Кроме того, система виброуплотнения MagVib оказывает благоприятное влияние на усло-

вия труда на заводе в Герасдорфе: сравнительные измерения шумовой нагрузки показали, что уровень шума MagVib более, чем на 10 дБ ниже аналогичного показателя традиционного высокочастотного вибратора.

Ввиду неоспоримых преимуществ надежной системы MagVib специалисты компании Weckenmann всегда рекомендуют клиентам рассмотреть возможность дооснащения при планировании мер по модернизации существующих линий оборотных поддонов. Эту процедуру можно выполнить в любое время без каких-либо сложностей.



Weckenmann Anlagentechnik GmbH+Co.KG
Birkenstraße 1
72358 Dormettingen, Germany
T +49 7427 94930
F +49 7427 949329
info@weckenmann.de
www.weckenmann.com

Реклама

WECKENMANN

FORMWORK

AT ITS BEST

Ориентированная в будущее технология, многолетние традиции, постоянное совершенствование.
Разработка и изготовление опалубки в соответствии с Вашими потребностями

CONSTRUCTING THE FUTURE

Weckenmann Anlagentechnik GmbH & Co. KG | Germany | Telephone +49 7427 9493 0 | www.weckenmann.com

The advertisement features a background image of a modern building's facade with large windows. The Weckenmann logo is prominently displayed in the upper right. The main headline 'FORMWORK AT ITS BEST' is centered in large, bold letters. Below it, there is a short paragraph in Russian describing the company's focus on future-oriented technology and tradition. A key message in bold Russian text states that they develop and manufacture formwork according to the client's needs. At the bottom, there is a blue banner with the slogan 'CONSTRUCTING THE FUTURE' and the company's contact information.